

CNC - Service Ulmer GmbH

Generalüberholte CNC-Drehmaschinen  
und Dreh-/ Fräszentren der Marken  
**INDEX und TRAUB**

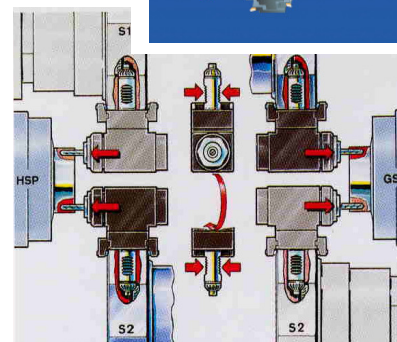
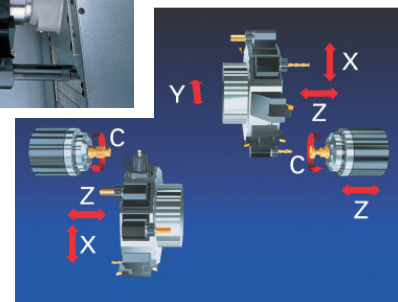
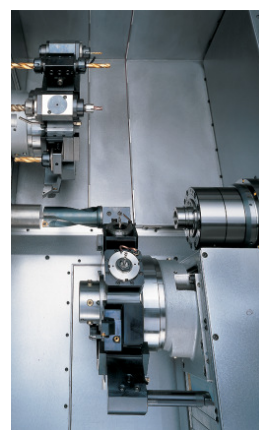
## TRAUB TNC - Baureihe

Steuerung TRAUB TX 8 F/H/I



**mechanisch und geometrisch generalüberholt**

		TNC30		TNC42		TNC65	
		DG(Y)	EG(Y)	DG(Y)	EG(Y)	DG(Y)	EG(Y)
<b>Hauptspindel</b>							
Spindeldurchlass	mm	30	42	42	65	65	
Spannfutter	mm		175	175	175		
Drehlänge	mm	270	450	450	450		
Spindeldrehzahl bis	min-1	7000	5600	5600	4000	4000	
Antriebsleistung	kW	11	18,5	18,5	18,5		
max. Drehmoment	Nm	105	170	170	230		
Ausricht- und Schalteinrichtung	Grad		2,5	2,5	2,5		
C-Achse, Drehmoment (100% ED)	Nm		140	140	200		
<b>Gegenspindel</b>							
Spindeldurchlass	mm	26	42	42	65	65	
Spannfutter	mm		175	175	175		
Spindeldrehzahl bis	min-1	7000	5600	5600	4000	4000	
Antriebsleistung	kW	5,5	11	11	11		
max. Drehmoment	Nm	35	150	150	210		
Ausricht- und Schalteinrichtung	Grad		2,5	2,5	2,5		
Anzahl Revolver		2	1	2	1	2	
Y-Achse auf R1 (Option)	mm	±18	±35	±35	±35		
<b>Werkzeugaufnahmen Anzahl</b>	VDI 30	2*12/VDI25	10	2x10	10	2x10	
Mittlere Span-zu-Span-Zeit (VDI2852)		1,17	1,2	1,2	1,2		
Schaltzeit 1.Station	s	0,4	0,6	0,6	0,6		
über 5 Stationen	s	0,88	1,5	1,5	1,5		
<b>Werkzeugantrieb (Option)</b>							
Anzahl angetriebener Werkzeuge		24	10	20	10	20	
Drehzahl	min-1	8000	4000	4000	4000		
<b>Kühlmitteleinrichtung</b>	bar		12	12	12		
<b>Antriebe X-Achsen</b>							
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	m/min	12	15	15	15		
Vorschubweg	mm	80	140	140	140		
<b>Antriebe Z-Achsen</b>							
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	m/min	15	30	30	30		
Vorschubweg	mm	270	450	450	450		
<b>Antriebe Y-Achsen</b>							
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	m/min	7,5	6	6	6		
Vorschubweg	mm	±18	±35	±35	±35		
<b>V-Achse Gegenspindel</b>							
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	m/min	24	30	30	30		
Vorschubweg	mm	330	520	520	520		
C-Achsen		Option	2xOption	2xOption	2xOption		



Die Werkzeuge beider Revolver können sowohl zur Hauptspindel als auch zur Gegenspindel orientiert werden

Allgemeine technische Daten,  
Angebotsdaten können ggf. abweichen

CNC - Service Ulmer GmbH  
Maria - Merian - Str. 6  
D - 73230 Kirchheim / Teck  
Tel : 0 70 21 - 8 60 38 - 0  
e-mail: info@cnc-ulmer.de

Internet: [www.CNC-Ulmer.de](http://www.CNC-Ulmer.de)

Geschäftsführer:  
Willi Ulmer, Bernd Heer

zertifizierter Kooperationspartner von

**INDEX** **TRAUB**

bei generalüberholten und gebrauchten  
Dreh- / Fräszentren