



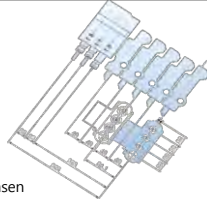
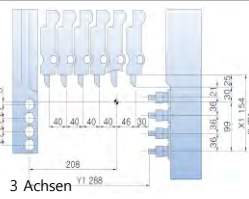
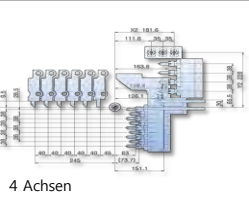
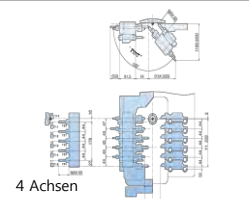
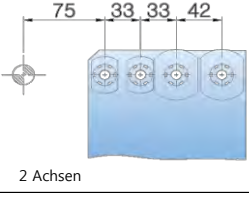
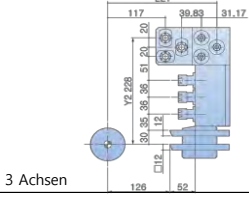
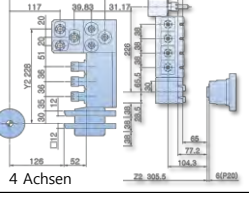
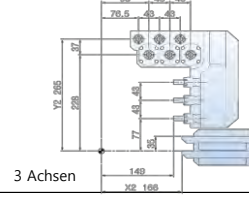


NOMURADS[®] CNC-Langdreher – Lagermaschinen 02/2017

Details und weitere Maschinentypen von 5-38 mm Durchmesser finden Sie unter www.nomurads.de

Maschine	Typ	NN-16SB7	NN-20J3	NN-20J3 XB	NN-32YB2 XB	
	Steuerung	S Mitsubishi M70V TypeA / FANUC Oi-TF	S Mitsubishi M70V TypeA / FANUC Oi-TF	S Mitsubishi M70V TypeA / M720	S/N Mitsubishi M70V TypeA	
Werkzeug-Anordnung	Bild					
	Werkzeuge Hauptspindel	 3 Achsen	 3 Achsen	 4 Achsen	 4 Achsen	
	Werkzeuge Gegenspindel	 2 Achsen	 3 Achsen	 4 Achsen	 3 Achsen	
	Max. Drehdurchmesser	∅16	∅20	∅20	∅32	
Hauptspindel	max. Drehzahl	10.000 1/min	10.000 1/min	10.000 1/min	8.000 1/min	
	Antriebsleistung	1,5/2,2 kW	1,5/3,7 kW	1,5/3,7 kW	3,7/5,5 kW	
Gegenspindel	max. Drehzahl	7.000 1/min	10.000 1/min	10.000 1/min	8.000 1/min	
	Antriebsleistung	0,75 kW	1,5/3,7 kW	1,5/3,7 kW	1,5/3,7 kW	
Max. Anzahl Werkzeuge gesamt		20 Stk. (Option: 22 Stk.)	30 Stk.	29 Stk.	39 Stk.	
Rev.1	Außen-∅	Anzahl WZ	5 Stk.	6 Stk.	5 Stk.	6 Stk.
		WZ-Aufnahme	□12,7	□12,7	□12,7	□16
	Bohren	Anzahl WZ	ER11×4 Stk.+4 Stk. (Option: ER16×3 Stk.+3 Stk.)	ER16×4 Stk.+4 Stk.	ER16×4 Stk.+4 Stk.	ER16×5 Stk.+5 Stk.
		max. Drehzahl	8.000 1/min	6.000 1/min	6.000 1/min	6.000 1/min
	Quer	Antriebsleistung	0,4 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75/1,5 kW
		Anzahl WZ	ER11×3 Stk. (Opt. ER11×4 Stk.) (Opt. ER16×4 Stk.)	ER16×5 Stk.	ER16×5 Stk.	ER20×6 Stk. ER11×6 Stk.
Rev.2	Außen-∅	Anzahl WZ	–	2 Stk.	2 Stk.	2 Stk.
		WZ-Aufnahme	–	□12	□12,7	□16
	Bohren	Anzahl WZ	ER16×2 Stk.	ER16×3 Stk.	ER16×3 Stk.	ER16×3 Stk.
		max. Drehzahl	–	6.000 1/min	6.000 1/min	6.000 1/min
	Quer	Antriebsleistung	–	0,75 kW	0,75 kW	0,75/1,5 kW
		Anzahl WZ	–	ER16×3 Stk.	ER16×3 Stk.	ER16×3 Stk.
	Exzentrisch	max. Drehzahl	6.000 1/min	–	–	–
		Antriebsleistung	0,4 kW	–	–	–
Anzahl WZ	ER16×2 Stk.	ER11×3 Stk.	ER11×3 Stk.	ER16×3 Stk.		
Anzahl der Achsen (ohne C1, C2)		5	6	8	7	
Verfahrwege (mm)	Z1	110	205	205	190	
	X1	114	169	169	96	
	Y1	255	288	288	293	
	Z2	250	300	300	349,9	
	X2	187	221	221	184	
Schwenkwinkel B-Achse	Y2	–	228	228	265	
	B1	–	–	135 Grad	135 Grad	
Maße	B2	–	–	90 Grad (Option)	–	
	Maße (LxBxH)	1.990×1.000×1.635 mm	2.390×1.500×1.855 mm	2.370×1.135×2.005 mm	2.278×1.676×1.990 mm	
Gewicht	Gewicht	1.990 kg	2.700 kg	3.000 kg	3.050 kg	