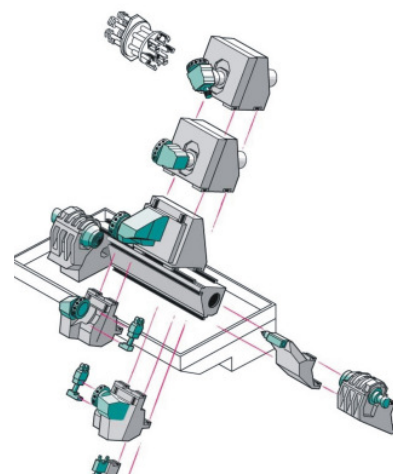
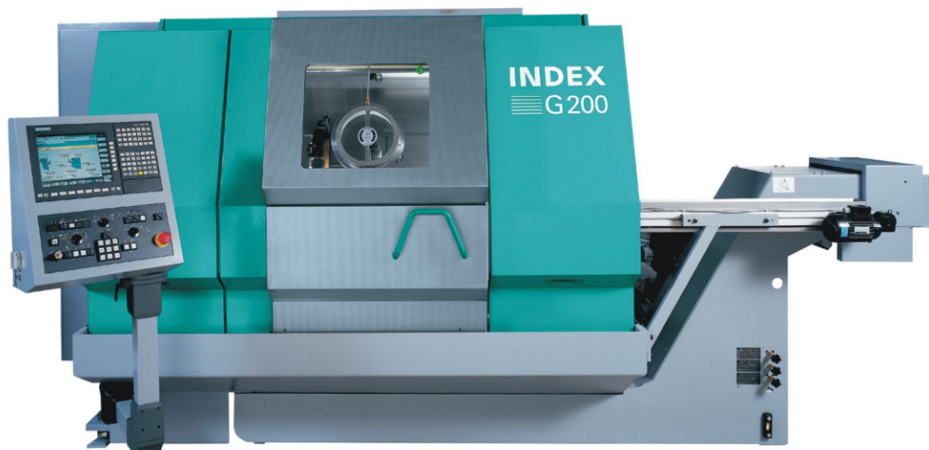




CNC - Service Ulmer GmbH

Generalüberholte CNC-Drehmaschinen
und Dreh-/ Fräszentren der Marken
INDEX und TRAUB

INDEX G200 CNC-Dreh-/Fräszentrum

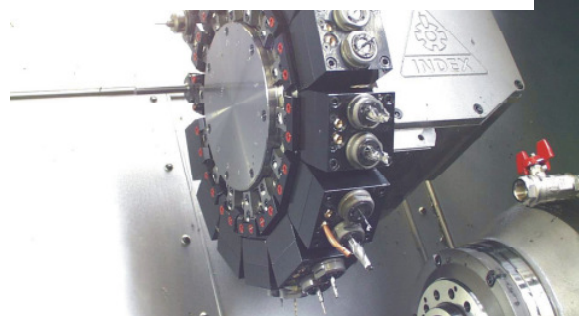
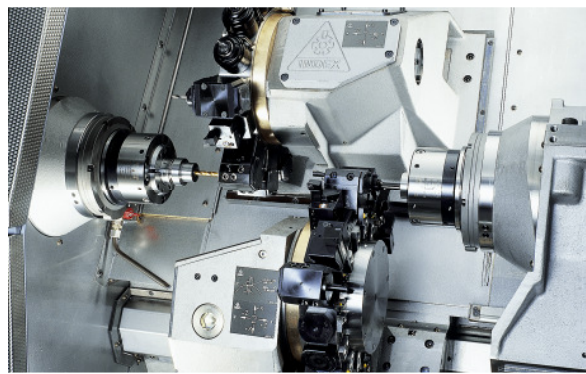
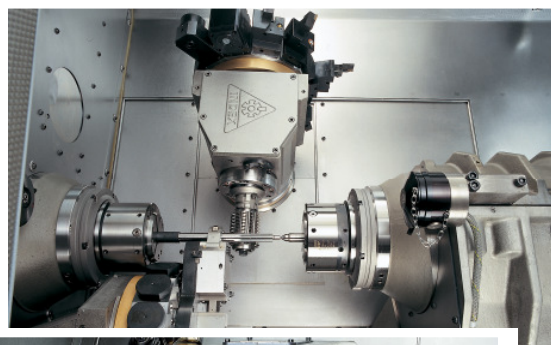


mechanisch und geometrisch generalüberholt

Allg. Technische Daten

Drehlänge	mm	400		
Umlaufdurchmesser	mm	420		
Hauptspindel, Gegenspindel		D42	D60	D65
Spindeldurchlaß (max.)	mm	42	60	65
Spannfutterdurchmesser	mm	140 / 160	140 / 160	165
Drehzahl	min-1	7000	6000	6000
Leistung (bei 100% ED) (Gegenspindel)	kW		20 (13)	
Drehmoment (bei 100% ED) (Gegenspindel)	Nm		95 (61)	
Ausricht- und Schalleinrichtung	Grad	2,5	2,5	2,5
C-Achse Auflösung	Grad	0,001	0,001	0,001
Z-Achse Eilgang (Gegenspindel)	m/min	30	30	30
Werkzeugträger 1 (oben)		X	Z	Y B
Schlittenweg (XZ)	mm	120	400	
Schlittenweg (XYZ)	mm	155	400	120
Schlittenweg (XYZB)	mm	155	590	120 360 (Grad)
Eilgang	m/min	22,5	45	7,5 180 (Grad/sek)
Werkzeugträger 2 (unten)		X	Z	
Schlittenweg	mm	105	400	
Eilgang	m/min	22,5	45	
Revolver 1 und 2				
Anzahl Stationen		14		
Werkzeugsystem	mm	25 x 48 Zylinderschaft DIN 69880		
Werkzeugantrieb Drehzahl	min-1	6000		
Werkzeugantrieb Leistung	kW	5,5 (bei 25% ED)		
Werkzeugantrieb Drehmoment	Nm	15 (bei 25% ED)		
Frässpindel				
Drehzahl	min-1	2000		
Leistung (bei 25% ED)	kW	5,5		
Drehmoment (bei 25% ED)	Nm	45		
Werkzeugaufnahme		HSK-B50		
Werkzeugmagazin		6 Stationen		
Reitstock		hydraulisch	NC	
Spitzenweite	mm	400	400	
Hub	mm	55	445	
Anstellkraft	N	5000	5500	
Aufnahme DIN 2079		SK30	SK30	
Steuerung		INDEX C200-4D		

Allgemeine technische Daten, Angebotsdaten können ggf. abweichen



CNC - Service Ulmer GmbH
Maria – Merian – Str. 6
D – 73230 Kirchheim / Teck
Tel : 0 70 21 – 8 60 38 - 0
e-mail: info@cnc-ulmer.de

Internet: www.CNC-Ulmer.de

Geschäftsführer:
Willi Ulmer, Bernd Heer

zertifizierter Kooperationspartner von

INDEX **TRAUB**

bei generalüberholten und gebrauchten
Dreh- / Fräszentren