



Service & Programmier GmbH

Generalüberholte CNC-Drehmaschinen  
und Dreh-/ Fräszentren der Marken  
**INDEX und TRAUB**

## INDEX G200 CNC-Dreh-/Fräszentrum

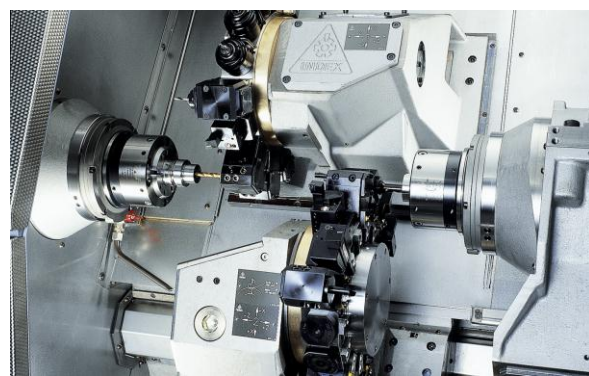
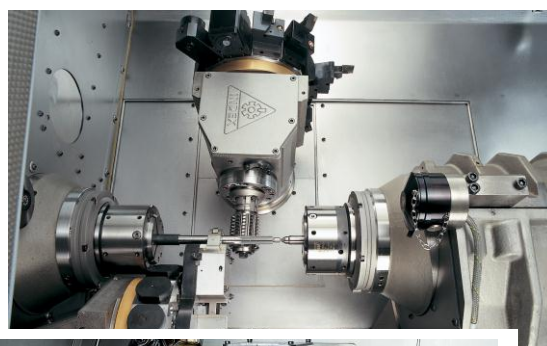


**mechanisch und geometrisch generalüberholt**

### Allg. Technische Daten

Drehlänge	mm	400		
Umlaufdurchmesser	mm	420		
<b>Hauptspindel, Gegenspindel</b>		D42	D60	D65
Spindeldurchlaß (max.)	mm	42	60	65
Spannfutterdurchmesser	mm	140 / 160	140 / 160	165
Drehzahl	min-1	7000	6000	6000
Leistung (bei 100% ED) (Gegenspindel)	kW	20 (13)		
Drehmoment (bei 100% ED) (Gegenspindel)	Nm	95 (61)		
Ausricht- und Schalteinrichtung	Grad	2,5	2,5	2,5
C-Achse Auflösung	Grad	0,001	0,001	0,001
Z-Achse Eilgang (Gegenspindel)	m/min	30	30	30
<b>Werkzeugträger 1 (oben)</b>		X	Z	Y B
Schlittenweg (XZ)	mm	120	400	
Schlittenweg (XYZ)	mm	155	400	120
Schlittenweg (XYZB)	mm	155	590	360 (Grad)
Eilgang	m/min	22,5	45	180 (Grad/sek)
<b>Werkzeugträger 2 (unten)</b>		X	Z	
Schlittenweg	mm	105	400	
Eilgang	m/min	22,5	45	
<b>Revolver 1 und 2</b>				
Anzahl Stationen		14		
Werkzeugsystem	mm	25 x 48 Zylinderschaft DIN 69880		
Werkzeugantrieb Drehzahl	min-1	6000		
Werkzeugantrieb Leistung	kW	5,5 (bei 25% ED)		
Werkzeugantrieb Drehmoment	Nm	15 (bei 25% ED)		
<b>Frässpindel</b>				
Drehzahl	min-1	2000		
Leistung (bei 25% ED)	kW	5,5		
Drehmoment (bei 25% ED)	Nm	45		
Werkzeugaufnahme		HSK-B50		
Werkzeugmagazin		6 Stationen		
<b>Reitstock</b>		hydraulisch	NC	
Spitzenweite	mm	400	400	
Hub	mm	55	445	
Anstellkraft	N	5000	5500	
Aufnahme DIN 2079		SK30	SK30	
Steuerung		INDEX C200-4D		

Allgemeine technische Daten, Angebotsdaten können ggf. abweichen



**W. Ulmer CNC-Service & Programmier GmbH**  
Hauffstr. 4 / Tor 1 - D - 73262 Reichenbach / Fils  
Tel : 0 71 53 - 95 85 70 - 0  
Fax: 0 71 53 - 95 85 70 - 44  
e-mail: [info@cnc-ulmer.de](mailto:info@cnc-ulmer.de)

Internet: [www.cnc-ulmer.de](http://www.cnc-ulmer.de)

Geschäftsführer:  
Willi Ulmer, Bernd Heer  
AG Ulm, HRB 540665

Bankverbindung:  
KSK Göppingen  
BLZ 610 500 00  
Kto.-Nr. 8 220 187  
Ust-IdNr. DE 145 462 365