



Service & Programmier GmbH

Generalüberholte CNC-Drehmaschinen
und Dreh-/ Fräszentren der Marken
INDEX und TRAUB

INDEX ABC - Baureihe



mechanisch und geometrisch generalüberholt

Allg. Technische Daten:

(bei generalüberholten/gebrauchten Maschinen gelten die Daten aus d. Angebot)

Hauptspindel

Stangendurchlass	mm	42(36)	60(52)*	65
Werkstoffvorschub max.	mm	80	80	80
Drehzahl n	max. min ⁻¹	7000	6000	6000
Leistung P	100 % ED kW	13/20	13/20	13/20
	P 40 % ED kW	21/29	21/29	21/29

Ausbaustufen: C-Achse / Ausricht- und Schalteinrichtung (Teilungswinkel 2,5°)

Revolver 1

X-Achse

Z-Achse

Anzahl der Werkzeuge		7 (+ Synchronspindel)		
Werkzeugsystem DIN 69880	mm	25		
Schaltzeit 1 Stat. (Richtungslogik)	s	0,3		
Schlittenwege	mm	90	280	
Vorschubkräfte	N	5500	5500	
Eilgang	m/min	27	36	
Auflösung	mm	0,0005	0,001	

Ausbaustufen: Werkzeugantriebseinrichtung (für alle Stationen)

Drehzahl n max. min⁻¹ 6000

Leistung P 25 % ED kW 4,2

Synchronspindel: Werkzeugträger zur rückseitigen Bearbeitung

max. 5 Werkzeuge (max. 2 angetriebene Werkzeuge)

Ausricht- und Schalteinrichtung (Teilungswinkel 7,5°) / Hydr. Ausstoß- und

Spüleinrichtung (Ausstoßhub 42 mm)

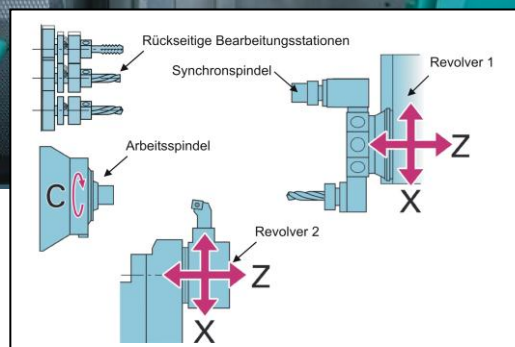
Revolver 2

X-Achse

Z-Achse

Anzahl der Werkzeuge		6		
Werkzeugsystem Schwalbenschwanzaufnahme mit Zylinderschaft Ø 25 mm				
Schaltzeit 1 Stat. (Richtungslogik)	s	0,3		
Schlittenwege	mm	81	80	
Vorschubkräfte	N	8300	5500	
Eilgang	m/min	27	36	
Auflösung	mm	0,0005	0,001	
Werkzeugantriebseinrichtung (für alle Stationen)				
Drehzahl n max. min ⁻¹		4500		
Leistung P 25 % ED kW		6,5		
Ausbaustufen: Gewindefräs- und Mehrkantdreheinrichtung (max. an 2 Stationen gleichzeitig anbaubar)				
Drehzahl n max. min ⁻¹		6000		
Leistung P 25 % ED kW		5,27		

*in Verbindung mit Stangenvorschub LMI 3200



W. Ulmer CNC-Service & Programmier GmbH
Hauffstr. 4 / Tor 1 - D - 73262 Reichenbach / Fils
Tel : 0 71 53 - 95 85 70 - 0
Fax: 0 71 53 - 95 85 70 - 44
e-mail: info@cnc-ulmer.de

Internet: www.cnc-ulmer.de
Geschäftsführer:
Willi Ulmer, Bernd Heer
AG Ulm, HRB 540665

Bankverbindung:
KSK Göppingen
BLZ 610 500 00
Kto.-Nr. 8 220 187
Ust-IdNr. DE 145 462 365