

## NN-32YB3XB TECHNISCHE DATEN

Max. Maschinenkapazität		Steuerung Standard-Funktionen	
Max. Drehdurchmesser	Ø 32 mm	MITSUBISHI NC	M70V Type A
Drehlänge	190 mm	NC Bildschirm	10,4" Farb-TFT-Monitor
Teileentladelänge	93 mm	Speicherkapazität Anwenderprogramme	500 KB (1.280m)
Max. Werkzeuge gesamt	39 Stk.	Werkzeugkorrekturen	80 Paare
Eilgang-Geschwindigkeiten	X1 : 20m/min X2 : 25m/min Z1, Z2, Y1, Y2 : 28m/min	Hintergrundprogrammierung- Bearbeitungsfunktion	
Hauptspindel		C-Achsen Funktion	
Hauptspindel-Durchlass	Ø 37 mm	Kundenmakros	
Max. Drehzahl Hauptspindel	8.000 1/min	Werkzeugverschleisskompensation	
Leistung Hauptspindelmotor	3,7 / 5,5 kW	Fasen und Radien	
Max. Werkzeugplätze	28 Stk.	Feste Zyklen	
- Aussen-Drehwerkzeuge	6 Stk. (16x150 mm.max)	Repetitive Zyklen / Bohrzyklen	
- Stehende Bohrwkzeuge	5 Stk. (axial, ER16x5+5) + 5 Stk. Rückseite	Programmfunktion über Winkeleingabe	
- Angetriebene Werkzeuge (B-Achse) (max. 6.000 1/min, 1,5 kW)	12 Stk. (ER20x6+ER11x6)	Bedienungsanleitung	
Max. Schwenkwinkel B-Achse	135 Grad	Serielle Schnittstelle	
Max. Bohrdurchmesser frontal	Ø 13 mm	CF Kartenanschluss + USB	
Max. Gewinde frontal	M10		
Gegenspindel		Optionales Zubehör	
max. Drehzahl Gegenspindel	8.000 1/min	Tieflochbohren	
Leistung Gegenspindelmotor	1,5 / 3,7 kW	Feste Führungsbüchse	
Max. Werkzeugplätze	11 Stk.	Werkzeugüberwachung Gewindebohren (Haupt- u. Gegenspindel)	
- Aussen-Drehwerkzeuge	2 Stk. (16x150 mm)	Werkzeugvoreinstellungsgerät	
- Stehende Bohrwkzeuge	3 Stk.	Ausblaseinrichtung	
- Angetriebene Werkzeuge (max. 6.000 1/min, 1,5 kW)	3 Stk. (radial, ER16)	Rohrtypentleibladler	
- Exzentrische Querbohrwerkzeuge	3 Stk. (ER16)	Spindelreduzierung	
Min. Eingabe auf Steuerung	0,0001 mm	Große Schmiermittelpumpe 1,8 l	
C-Achsen / min. Eingabe auf Steuerung	0,0001*	Späneförderer	
Dimensionen / Verschiedenes		Hochdruck-Kühlmitteleinlage	
Spindelhöhe	1.015 mm	Automatische Feuerlöschanlage	
Elektrischer Anschluss	25 kVA	Ölnebelabscheider	
Pneumatikdruck und Durchflussrate	0,5 MPa 20l/min.	Sonderlackierung	
Kühlmitteltank	100 l	Sonderwerkzeug-Ausstattung	
Breite x Tiefe x Höhe	2.278x1.676x1.990 mm	* weitere Optionen auf Anfrage	
Gewicht (inkl. Optionen)	3.050 kg		



## Präzisions-CNC-Langdrehmaschine NN-32YB3XB



# NOMURADS

HEADQUARTER	10, Techno-daero 2-gil, Hyeonpung-myeon, Dalseong-gun, Daegu, 43020, Süd-Korea TEL.: +82-53-608-3634 / FAX: +82-53-592-6577 E-Mail: info@nomurads.com / Homepage: http://www.nomurads.com
NOMURA DS GERMANY	Ludwig-Erhard-Str. 30-34, D-65760 Eschborn, Deutschland TEL.: +49-6136-969-5646 E-Mail: info@nomurads.de / Homepage: http://www.nomurads.de
CNC-Service Ulmer GmbH (Vertriebs und Servicepartner)	Maria-Merian-Str. 6, D-73230 Kirchheim / Teck, Deutschland TEL.: +49-70 21-8 60 38-0 / FAX: +49-70 21-8 60 38-44 E-Mail: nomurads@cnc-ulmer.de / Homepage: http://www.cnc-ulmer.de
Josef Binkert AG (Vertriebs und Servicepartner)	Grabenstr. 1, CH-8304 Wallisellen, Schweiz TEL.: +41 44 832 55 55 / FAX: +41 44 832 55 66 E-Mail: info@binkertag.ch / Homepage: http://www.binkertag.ch

Technische Änderungen vorbehalten.

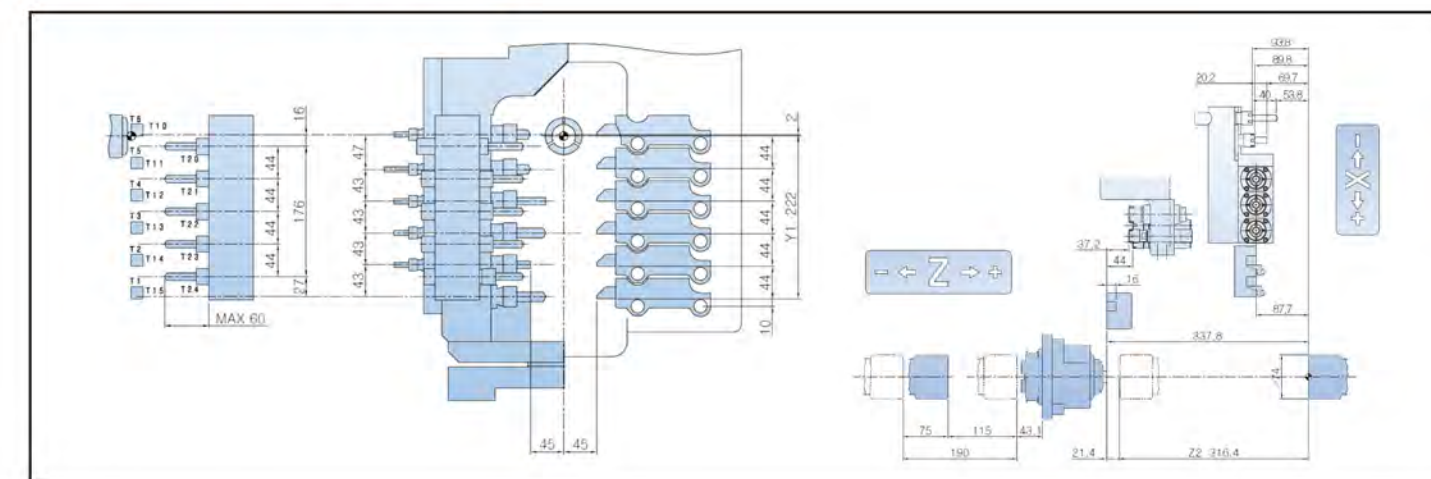
V702 P702 SW

## NN-32YB3XB

- Mit B-Achse für komplexere Bearbeitungen
  - Wie z.B. Bohren, Gewinbeschneiden, Nutenfräsen
  - Bearbeitung in allen möglichen Winkeln
- Das beste Modell für höchste Präzision und zur Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe
  - Horizontaler Linearschlitten
  - Schwalbenschwanzführung
- Optimiert zum Drehen von komplexen Teilen und Konturen
  - Erweiterte Werkzeugausstattung
- Reduzierter Wärmegang und höchste Präzision durch
  - Gußbett mit integriertem Kühlmittelkanal

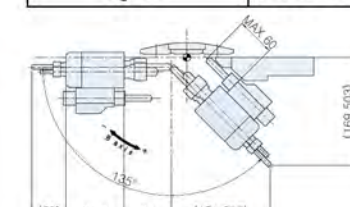


## Werkzeug - Anordnung



### Hauptspindel

Werkzeug	Größe	Ausstattung
Außen	□16,0 x 6	Standard
Bohren	ER16 x 5 (opt.+5)	Standard
Quer	ER11 x 6/ER20 x 6	Standard



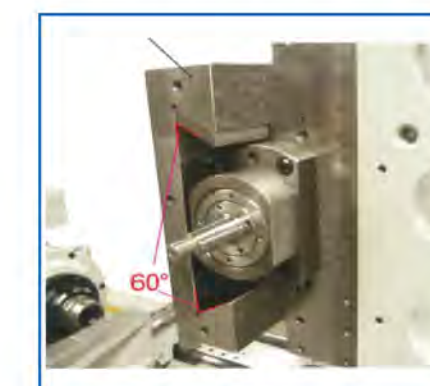
B1-Achse (Standard)  
 - 0-135° schwenkbar  
 - Quer- / exzentrische und Bohr-Bearbeitung  
 - 12 Werkzeugplätze  
 (Maximale Steifigkeit durch obere und untere Unterstützung)

### Gegenspindel

Werkzeug	Größe	Ausstattung
Außen	□16,0 x 2	Standard
Bohren	ER16 x 3	Standard
Quer	ER16 x 3	Standard
Exzentrisch	ER16 x 3	Standard

Erhöhte Produktivität durch 11 Werkzeuge auf der Gegenspindel-seite.

### Schwalbenschwanz-Führung



Maximale Steifigkeit der Nomura DS Maschine durch geschabte Schwalbenschwanz-Führungen.

### Handgeschabte Führungen



Die handgeschabten Führungen gewährleisten eine maximale Dämpfung und höchste Präzision am Werkstück.

### Gußbett mit integriertem Kühlmittelkanal



Das Guß-Maschinenbett reduziert Schwingungen der Maschine auf ein Minimum. Mit dem integrierten Kühlmittelkanal wird der Wärmegang der Maschinen minimiert, da sich die Maschinentemperatur kontinuierlich der Kühlmittel-Temperatur anpasst.

## Aufstellplan / Maße

