

NN-20J3/FN TECHNISCHE DATEN

Max. Maschinenkapazität		Steuerung Standard-Funktionen	
Max. Drehdurchmesser	Ø 20 mm	MITSUBISHI NC / FANUC	M70V Type A / 0i-TF
Drehlänge	200 mm	NC Bildschirm	10,4" Farb-TFT-Monitor
Teileentladelänge	93 mm	Speicherkapazität Anwenderprogramme	500 KB (1.280m)
Max. Werkzeuge gesamt	30 Stk.	Werkzeugkorrekturen	40 Paare
Eilgang-Geschwindigkeiten	36m/min	Hintergrundprogrammierung- Bearbeitungsfunktion	
Hauptspindel		Optionales Zubehör	
Hauptspindel-Durchlass	Ø 23 mm	Option zum Tieflochbohren	
Max. Drehzahl Hauptspindel	10.000 1/min	E3 Einheit für exzentrische Front-Bearbeitung	
Leistung Hauptspindelmotor	1,5 / 3,7 kW	Feste Führungsbüchse	
Max. Werkzeugplätze	19 Stk.	Werkzeugüberwachung Gewindebohren (Haupt- u. Gegenspindel)	
- Aussen-Drehwerkzeuge	6 Stk. (12,7 x 150 mm)	Werkzeugvoreinstellungsgerät	
- Stehende Bohrwerkzeuge	4 Stk. (axial, ER16) + 4 Stk. Rückseite	Ausblaseeinrichtung	
- Angetriebene Werkzeuge (max. 6.000 1/min, 0,75 kW)	5 Stk. (radial, ER16)	Spindelreduzierung	
Max. Bohrdurchmesser frontal	Ø 10 mm	Große Schmiermittelpumpe 1,8 l	
Max. Bohrtiefe frontal	40 mm	Späneförderer	
Max. Gewinde frontal	M8	Hochdruck-Kühlmittelanlage	
Max. Bohrdurchmesser mit angetriebenem VZ	Ø 8 mm	Automatische Feuerlöschanlage	
Max. Gewinde mit angetriebenem Werkzeug	M6	Ölnebelabscheider	
Gegenspindel		Sonderlackierung	
Max. Drehzahl Gegenspindel	10.000 1/min	Sonderwerkzeug-Ausstattung	
Leistung Gegenspindelmotor	1,5 / 3,7 kW	* weitere Optionen auf Anfrage	
Max. Werkzeugplätze	11 Stk.		
- Aussen-Drehwerkzeuge	2 Stk. (12,7x150 mm)		
- Stehende Bohrwerkzeuge	3 Stk. (axial, ER16)		
- Angetriebene Werkzeuge (max. 6.000 1/min, 0,75 kW)	3 Stk. (radial, ER16)		
- Exzentrische Querbohrwerkzeuge	3 Positionen (ER11)		
Max. Bohrdurchmesser frontal	Ø 10 mm		
Max. Gewinde frontal	M8		
Min. Eingabe auf Steuerung	0,0001 mm		
C-Achsen / min. Eingabe auf Steuerung	0,0001"		
Dimensionen / Verschiedenes			
Spindelhöhe	1.000 mm		
Elektrischer Anschluss	17 kVA		
Pneumatikdruck und Durchflussrate	0,6 MPa 40L/min.		
Kühlmitteltank	160 l		
Schmiermitteltank	0,8 l		
Breite x Tiefe x Höhe	2.390x1.500x1.855 mm		
Gewicht (inkl. Optionen)	2.700 kg		

HEADQUARTER	10, Techno-daero 2-gil, Hyeonpung-myeon, Dalseong-gun, Daegu, 43020, Süd-Korea TEL: +82-53-608-3634 / FAX: +82-53-592-6577 E-Mail: info@topdsh.com / Homepage: http://www.nomurads.com
NOMURA DS GERMANY	Ludwig-Erhard-Str. 30-34, D-65760 Eschborn, Deutschland TEL: +49-6196-969-5646 E-Mail: info@nomurads.de / Homepage: http://www.nomurads.de
CNC-Service Ulmer GmbH (Vertriebs und Servicepartner)	Maria-Merian-Str. 6, D-73230 Kirchheim / Teck, Deutschland TEL: +49-70 21-8 60 38-0 / FAX: +49-70 21-8 60 38-44 E-Mail: nomurads@cnc-ulmer.de / Homepage: http://www.cnc-ulmer.de
Josef Binkert AG (Vertriebs und Servicepartner)	Grabenstr. 1, CH-8304 Wallisellen, Schweiz TEL: +41-44 832 55 55 / FAX: +41-44 832 55 66 E-Mail: info@binkert.ch / Homepage: http://www.binkert.ch



Präzisions-CNC-Langdrehmaschine

NN-20J3 / FN



NOMURADS

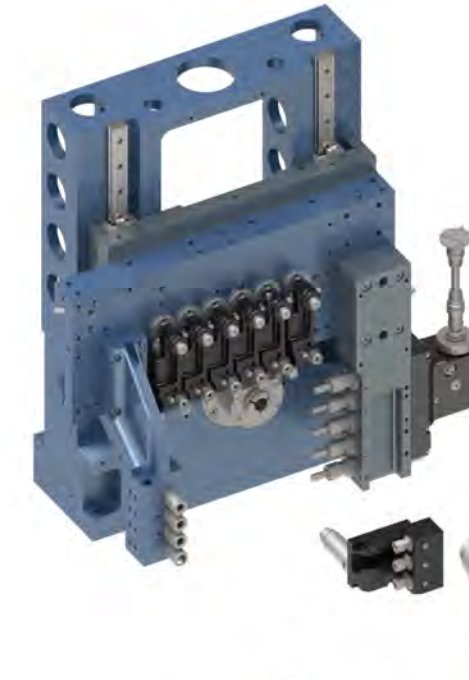
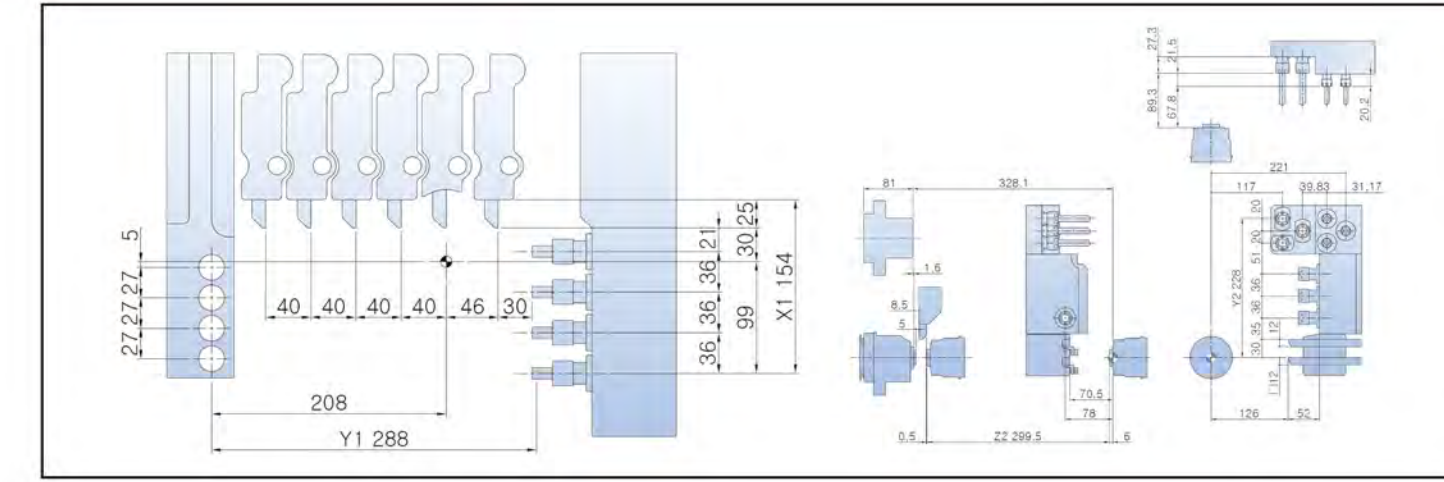
Technische Änderungen vorbehalten.

NN-20J3/FN

- Mit MITSUBISHI oder FANUC-Steuerung
- Durch optimierte Werkzeuganordnung auch für komplexe Werkstücke geeignet
- Verschiedene Sonder-Werkzeuge einsetzbar
 - Abwälzfräsen, Gewindewirbeln, Schwenkbare Winkel-Werkzeughalter, Mehrspindelwerkzeug
- Höchste Präzision auch bei schwer zerspanbaren Werkstoffen
 - Horizontaler Linearschlitten
 - geschaltete Schwalbenschwanzführung für maximale Präzision



Werkzeug - Anordnung



Hauptspindel

Werkzeug	Größe	Ausstattung
Außen	□12,7 x 6	Standard
Bohren	ER16 x 4	Standard
Quer	ER16 x 5	Standard

E3-Einheit (optional)
für exzentrische Front-Bearbeitung

Gegenspindel

Werkzeug	Größe	Ausstattung
Außen	□12,7 x 2	Standard
Bohren	ER16 x 3	Standard
Quer	ER16 x 3	Standard
Exzentrisch	ER11 x 3	Standard



FANUC 0i TF

- 10,4" Farb-LCD-Display
- Ergonomische Position der Bedientafel
- zusätzliche Funktionstasten zur Vereinfachung der Bedienung und Programmierung

Aufstellplan / Maße

